

Утверждаю
Главный инженер
ОАО «Теплосеть Санкт-Петербурга»
А.И. Водолазко
« 23 » 03 2015 г.

ВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ № 1-15
на изоляцию труб и оборудования в теплофикационных камерах и подвальных помещениях зданий теплоизоляционным, трудногорючим и влагостойким материалом ТТМ-В.

23.03.15 г.

Для защиты труб и оборудования от коррозии и снижения тепловых потерь на тепловых сетях в подвальных помещениях зданий и теплофикационных камерах необходимо:

1. Поверхность труб, оборудования и металлоконструкций очистить от загрязнений, солей, жиров, масел.
2. Обезжиривание производить ветошью, смоченной растворителем Р646, Р647, ксилолом или ацетоном. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.
3. Очистка от ржавчины, окалины, старой краски производится ручным или механическим способом, без применения металлорежущих инструментов.
4. Закладные детали и другие элементы металлоконструкций после очистки также подлежат обезжириванию и окрашиванию.
5. Нанесение антикоррозионного слоя выполняется грунт-эмалью «Изолэп-mastic» по сухой и обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха в пределах $5 \div 40$ °С при помощи краскораспылителя или ручным способом. Средний расход «Изолэп-mastic» 350 г/м². Толщина слоя сухой пленки 100-150 мкм.
6. Металлические поверхности окрашиваются в один слой до «отлипа», в зависимости от температуры окружающего воздуха.
7. Тепловой изоляции подлежат все трубопроводы и оборудование тепловой сети находящееся под давлением. Теплоизоляционный слой выполняется нанесением теплоизоляционного, трудногорючего и влагостойкого (в дальнейшем ТТМ-В) материала в виде пастообразной

консистенции в два одинаковых слоя общей толщиной 20÷60мм в зависимости от диаметра трубопровода (см. приложение №1). Для усиления конструкции после высыхания первого слоя ТТМ-В трубопроводы и оборудование обматываются стеклотканевой сеткой с ячейкой 2×2 или 5×5 мм с закреплением замка сетки на трубе. Затем наносится второй слой ТТМ-В, обматывается стеклотканевой сеткой с ее натяжением и погружением во второй слой. Затем производится сушка материала.

8. Гидроизоляция теплоизоляционного слоя обеспечивается нанесением влагозащитного покрытия «СЛАГС-К» в два слоя с промежуточной сушкой. Общая толщина в два слоя составляет 150÷200мкм. Расход «СЛАГС-К» 500 г/м² при однослойном покрытии.
9. С введением в действие временных технических условий № 1-15 от 23.03.15 г. действие временных технических условий №1-14 от 19.08.14 г. отменяется.

Приложение №1: нормы расхода - на 1 листе, в 1экз.

Начальник ПТО



С.В. Игнатьева

Начальник СД



Д.Е. Чуйко

Норма расхода ТТМ-В на 1 км трубы (при средней плотности материала в сыром состоянии 700 (кг/м³))

Приложение 1

№ п/п	Диаметр трубопровода, мм	Площадь 1 км, м²	Толщина ТТМ-В на подающем трубопроводе, мм	Толщина ТТМ-В на обратном трубопроводе, мм	Расход ТТМ-В при толщине изоляции 20 мм, кг	Расход ТТМ-В при толщине изоляции 30 мм, кг	Расход ТТМ-В при толщине изоляции 35 мм, кг	Расход ТТМ-В при толщине изоляции 40 мм, кг	Расход ТТМ-В при толщине изоляции 50 мм, кг	Расход ТТМ-В при толщине изоляции 60 мм, кг
1	48	0,15	30	20	2,11	3,17	3,69	4,22	5,28	6,33
2	57	0,18	30	20	2,51	3,76	4,38	5,01	6,26	7,52
3	76	0,24	30	20	3,34	5,01	5,85	6,68	8,35	10,02
4	89	0,28	30	20	3,91	5,87	6,85	7,82	9,78	11,74
5	108	0,34	30	20	4,75	7,12	8,30	9,50	11,87	14,24
6	133	0,42	30	20	5,85	8,77	10,23	11,69	14,62	17,54
7	159	0,50	30	20	6,99	10,48	12,23	13,98	17,47	20,97
8	219	0,69	40	30	9,63	14,44	16,84	19,25	24,07	28,88
9	273	0,86	40	30	12,00	18,00	21,00	24,00	30,00	36,00
10	325	1,02	40	30	14,29	21,43	25,00	28,57	35,72	42,86
11	426	1,34	40	30	18,73	28,09	32,77	37,45	46,82	56,18
12	530	1,66	40	30	23,30	34,95	40,77	46,60	58,25	69,90
13	630	1,98	50	35	27,69	41,54	48,46	55,39	69,24	83,08
14	720	2,26	50	35	31,65	47,48	55,39	63,30	79,13	94,95
15	820	2,57	50	35	36,05	54,07	63,08	72,09	90,12	108,14
16	920	2,89	50	35	40,44	60,66	70,77	80,89	101,11	121,33
17	1020	3,20	60	40	44,84	67,26	78,47	89,68	112,10	134,52
18	1220	3,83	60	40	53,63	80,45	93,85	107,26	134,08	160,89
19	1420	4,46	60	40	62,42	93,63	109,24	124,85	156,06	187,27